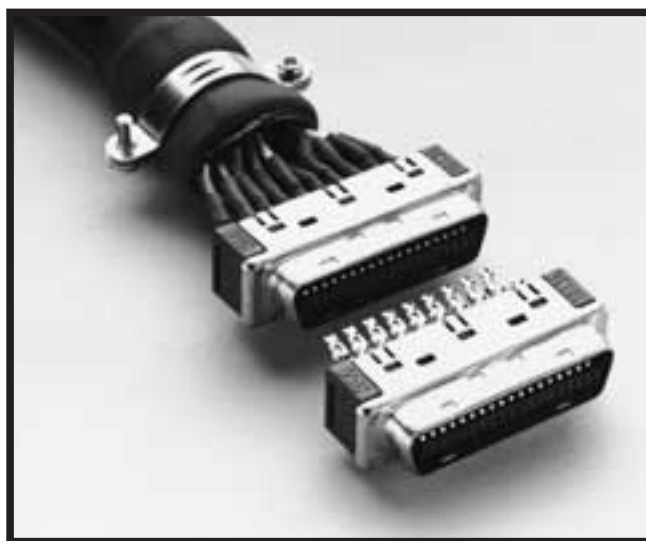


# ミニチュアデルタリボン (MDR)システム ハンダ付プラグ

ハーフピッチI/Oコネクタの「業界の標準品」MDRシステム  
プレフォース型カンチレバーコンタクト採用による高信頼性  
を確保した低挿入抜去力とこじり対策  
AWG#24～#30の幅広いケーブルサイズに適合  
特別な治工具が不要なハンダ付け結線方式  
従来型のコネクタと遜色のない1360、  
10秒のハンダ耐熱性  
ハンダ付け作業性を考慮した独自のコンタクト形状



[ 材料及び処理 ]	部品名	材料及び処理	備考
	ボディ	ガラス強化ポリエステル	UL94V-0、黒色
	シュラウド	銅	ニッケルメッキ：4 μm以上
	コンタクト	銅合金	下地：ニッケルメッキ：2.5 μm以上 / 接触部：金メッキ：0.5 μm以上 / ハンダ付け部：ハンダメッキ：2.0 μm以上

[ 適合対象 ]	コネクタ	ケーブル	シェルシステム
	MDRリセプタクル	AWG#24～#30	MDRノンシールドシェルキット(ストレート型) 103XX-42 0-008 103XX-52 0-008(40極を除く) MDRノンシールドシェルキット(ライトアングル型) 103XX-4 0-008(-F) 103XX-5 0-008(-F)(20,36,40極)

[ 定 格 ]	項目	規格
	電流	0.5A MAX.
	電圧	AC:150V MAX. / DC:200V MAX.
	周囲温度	- 55 ～ + 85

[ 電気的特性 ]	項目	特性	条件
	耐電圧	漏れ電流1mA以内で絶縁破壊が発生しないこと。	隣接ポスト間にAC500V・RMSを1分間印加。
	絶縁抵抗	500M 以上	隣接コンタクト間にDC500V印加し、1分後、測定する。
	接触抵抗	初期接触抵抗各メッキ仕様共通35mΩ 以下 環境試験後の接触抵抗変化 / 各メッキ仕様共通±25mΩ 以下	抵抗測定電流1.5mA 開放電圧20mVの4端子法にて測定する。 (弊社適合コネクタとの組み合わせ時であり、バルク抵抗を含む。)

[ 機械的特性 ]	項目	特性	条件
	コンタクト保持力	9.8N以上(1kgf)	抜去スピード5mm / 分で測定する。
	抜去力	挿入力 1.47N以下(150gf) 抜去力 0.39N以上(40gf)	弊社コネクタとの組み合わせによる挿抜スピード5mm / 分で測定する。 規格は、単極当たりの算出値。
	耐振動性	試験後、機械・電気的特性を満足すること。 瞬断1 μ秒以下	振動試験時に瞬断を測定する。(表1参照)
	耐衝撃性	試験後、機械・電気的特性を満足すること。 瞬断1 μ秒以下	50G 11m秒 X・Y・Z軸方向各3回
	耐久性	試験後、機械・電気的特性を満足すること。 但し、挿入抜去は初期値の±20%以内のこと。	挿入、抜去速度360～600回 / 時 挿入、抜去回数50回

[ 耐環境特性 ]	項目	試験条件	準拠規格
	耐湿試験	- 10～65、95%RH / 10サイクル	
	塩水噴霧試験	塩化ナトリウム5%溶液、35 / 48時間	
	熱衝撃試験	- 55 25 85 25 / 5サイクル	
	湿度試験(定常温度)	40、95%RH / 96時間	
	高温寿命試験	定常電流：定格電流×110%、85 / 1000時間	
	H <sub>2</sub> Sガス	濃度3±1PPM 40、70～80%RH / 96時間	JEIDA-25-1974
	振動試験	10 55Hz、振幅1.52mmまたは10G、1分間挿引 / X・Y・Z軸方向各2時間	

101XX-3000VE

ミニチュアデルタリボン  
(MDR)システム  
ハンダ付プラグ

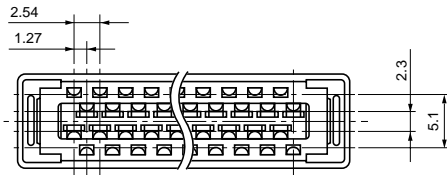
オーダーインフォメーション

101XX-3000VE

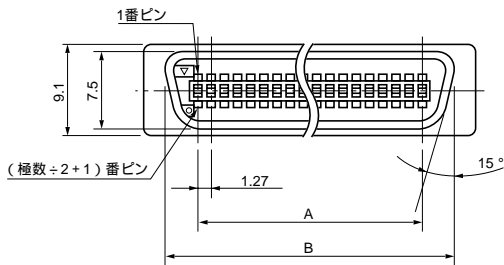
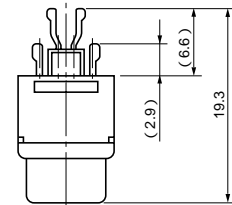
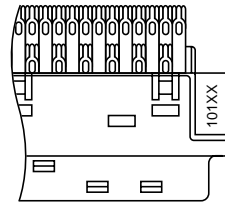
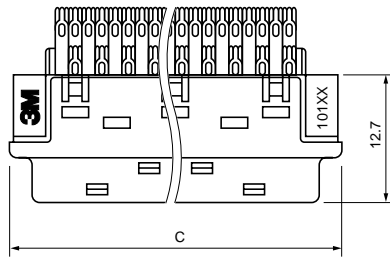
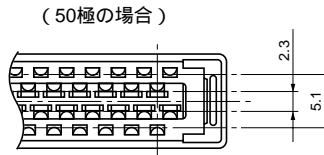
極数表示 14、20、26、36、40、50

注記 本製品は、ノンシールドシェルキット以外のシェルシステムとは適合しません。

(20、36、40極の場合)



(14、26、50極の場合)



極数	製品番号	A	B	C
14	10114-3000VE	7.62	13.6	18.2
20	10120-3000VE	11.43	17.6	22.0
26	10126-3000VE	15.24	21.5	25.8
36	10136-3000VE	21.59	27.8	32.2
40	10140-3000VE	24.13	30.3	34.7
50	10150-3000VE	30.48	36.7	41.1

指定外寸法公差		
寸法	.0	.00
公差	±.3	±.13

単位 = mm